



STUDIO BERSAN

GIANCARLO BERSAN



- Geometra
- Revisore Contabile
- Consulente di Direzione

## RELAZIONE DEL REVISORE DEI CONTI

### **Al Consiglio del Collegio Geometri della Provincia di Vicenza**

Il sottoscritto ha svolto la revisione contabile del bilancio di previsione 2022 del Collegio dei Geometri della Provincia di Vicenza redatto nei termini previsti dalle norme. La responsabilità della redazione del bilancio di previsione compete agli Amministratori del Collegio.

È del sottoscritto la responsabilità del giudizio professionale espresso sul bilancio di previsione esercizio 2022 e basato sulla revisione contabile. L'esame del sottoscritto è stato condotto secondo gli statuiti principi di revisione, avendo presente il sistema di controllo come previsto dal titolo VI art. 71 e 72 del Regolamento di Amministrazione e Contabilità del Collegio Geometri della Provincia di Vicenza deliberato dal Consiglio il 16.01.2004.

In conformità ai predetti principi, la revisione è stata svolta al fine di acquisire ogni elemento necessario per accertare se il bilancio di previsione 2022 sia viziato da errori significativi e se risulti, nel suo complesso, attendibile. Il procedimento di revisione comprende l'esame, sulla base di verifiche a campione, degli elementi probativi a supporto dei saldi e delle informazioni contenute nel bilancio di previsione, nonché la valutazione dell'adeguatezza e della correttezza dei criteri contabili utilizzati e della ragionevolezza delle stime effettuate dagli Amministratori.

Ritiene lo scrivente che il lavoro svolto e la documentazione esibita abbiano fornito una ragionevole base per esprimere il giudizio professionale favorevole proponendo quindi l'approvazione del bilancio di previsione 2022.

In sintesi si rilevano i dati più significativi dei ricavi quali:

- il ricavo totale da quota associativa pari ad €. 317.200,00 al valore unitario della quota di €. 200,00, considerando anche la facilitazione di pagamenti scontati se fatti tempestivamente;
- un incasso complessivo delle quote d'iscrizione per nuovi praticanti, pari ad €. 2.800,00 al valore unitario di €. 140,00, considerando anche la facilitazione di pagamenti scontati se fatti tempestivamente.

La previsione di competenza, delle entrate è di €. 424.700,00 alle quali, per pareggiare le uscite, è previsto l'utilizzo di €. 98.168,80 dell'avanzo di amministrazione che presenta disponibilità. Il totale generale del capitolo entrate previsto per il 2022, è di €. 522.868,80, da contrapporre alla previsione di uscite di €. 522.868,80 con un risultato a pareggio.

Tra le uscite più significative sono da rilevare:

- uscite per gli organi dell'ente pari ad €. 34.202,50 importo inferiore di €. 7.000,00 rispetto ai 41.202,50 euro previsti nel 2021;
- oneri personale in attività di servizio pari ad €. 134.756,30 importo superiore ai 113.374,20 euro previsti nel 2021 dovuto all'inserimento di due persone a copertura dei posti vacanti e la progressione economica dell'attuale dipendente; pertanto con la riorganizzazione degli uffici, la spesa prevista per il personale in somministrazione è per il solo mese di gennaio 2022, determinando pertanto una considerevole diminuzione dei compensi per i servizi resi dalla Fondazione;

- uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi, pari ad €. 74.300,00; importo inferiore ai 96.800,00 euro previsti nel 2021, considerando importante la riduzione dei compensi per i servizi resi dalla Fondazione conseguenti all'affiancamento del nuovo personale dipendente; pertanto si prevede che a partire dalla seconda metà dell'anno non saranno più necessarie le attività fornite dalla Fondazione;

- uscite per prestazioni istituzionali €. 49.100,00; importo inferiore di €. 4.600,00 rispetto a quanto previsto nell'anno 2021.

Viene segnalata tralaltro la posta prevista per l'acquisizione di immobilizzazioni tecniche, pari a €. 5.300,00 importo superiore di €. 2.000,00 a quello previsto nel 2021.

È stato previsto un fondo di riserva di €. 5.000,00, a sensi dell'art. 13 del Regolamento di contabilità, per spese impreviste; importo invariato rispetto a quanto previsto nel 2021.

Sempre in riferimento alle forme di agevolazione per gli iscritti, quanto previsto relativamente alla quota associativa diversificata:

- per il pagamento in unica soluzione entro il 30.09.2022 invece del 30.04.2022;

Le iniziative di cui sopra si ritengono coerenti con gli scopi istituzionali validamente sostenute dalle disponibilità finanziarie e di cassa detenute dal Collegio.

Le misure di particolare agevolazione più sopra segnalate vengono previste a carattere temporale e non strutturali, considerando l'aleatorietà del numero delle nuove iscrizioni e la possibile previsione di diminuzione, per richieste di recesso o cancellazioni causate da prevedibili difficoltà economiche sofferte da iscritti.

Si invita il Consiglio del Collegio di prevedere nel corso dei primi mesi del 2022 all'allocatione delle somme disponibili, non aventi specifici vincoli di deposito quali c/correnti e c/deposito ad altri similari in più Istituti bancari di riconosciuta affidabilità, suddivisi in lotti non superiori a €. 100.000,00 (centomila/00) per non incorrere nei rigori delle norme che regolano il Bail-in. Si richiama quanto già segnalato nelle relazioni del sottoscritto revisore ai bilanci di previsione degli anni precedenti, l'opportunità a nuove forme di investimento del tipo PIR (piani individuali di investimento) o altre dove unitamente alla protezione del capitale si possono realizzare anche apprezzabili risultati economici.

Dopo le considerazioni più sopra svolte, a giudizio dello scrivente il bilancio di previsione 2022, nel suo complesso, è equilibrato nelle poste di previsione in entrata ed uscita; assunte come sostenibili e prudentziali le proposte del CdA soprattutto in ordine alle quote associative, conformi alle norme che ne disciplinano i criteri di redazione; esso pertanto è stato predisposto con chiarezza e rappresenta in modo veritiero e corretto la situazione patrimoniale e finanziaria e il risultato economico della gestione del Collegio prevista per il 2022.

Vicenza, 23.11.2021.

Il Revisore dei Conti  
Geom. Giancarlo Bersani

